

Sentinel Eliminator Vortex® 300

Kompaktfilter für die leistungsstarke magnetische Filtration von Systemverunreinigungen

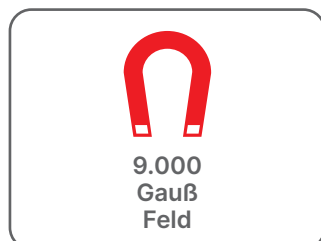
Zirkulierende Verunreinigungen in Heizungsanlagen können zu Verschleiß und zum vorzeitigen Defekt von Pumpen, Ventilen und Wärmeaustauschern führen. Ein an der Rücklaufleitung am Kessel montierter Filter - Sentinel Eliminator Vortex300 - schützt die Anlage vor allen Arten von Verunreinigungen. Dieser Filter eignet sich besonders für Räume mit wenig Platz.

- **Kompaktes Design kombiniert mit einem linearen Aufbau und einem um 360° drehbaren T-Stück**
Schnelle und einfache Montage an Rohrleitungen in beliebiger Ausrichtung.
- **Einziger Vortex-Kern mit leistungstarker Neodym-Magnetbaugruppe**
Hält mehr Magnetit zurück als andere kleine Filter. Sorgt dafür, dass der Filter nicht verstopft, und kann die Abscheidung anderer Verunreinigungsarten unterstützen.

- **Hergestellt nach den Standards der Automobilbranche mit robustem GFK-Gehäuse, Doppeldichtungen und hochwertigen, in der EU hergestellten Messingventilen**

Mit 10 Jahren Garantie haben Sie die Gewissheit dauerhafter Qualität.

- **Flexible Reinigung**
Schnelles und effektives Spülen während der Wartung oder ein einfacher Nachweis der Abscheidung ohne Werkzeuge.



Das Sentinel System

Dauerhafter Schutz für Heizungs- und Hotwasseranlagen mit dem bewährten Sentinel-System Reinigen - Schützen - Warten....



REINIGEN

SCHAFFEN SIE DIE GRUNDLAGE FÜR EINE OPTIMALE LEISTUNG



SCHÜTZEN

ERHÖHEN SIE BETRIEBSDAUER UND EFFIZIENZ DES SYSTEMS



WARTEN

GEWÄHRLEISTEN SIE EINEN NACHHALTIGEN SCHUTZ

Beschreibung

Der Anlagenfilter Sentinel Eliminator Vortex® entfernt alle Arten von Verunreinigungen, die gewöhnlich in Heizungsanlagen auftreten. Er schützt den Kessel und hilft, den optimalen Betrieb und die Effizienz der Anlage, zu erhalten.

Betrieb

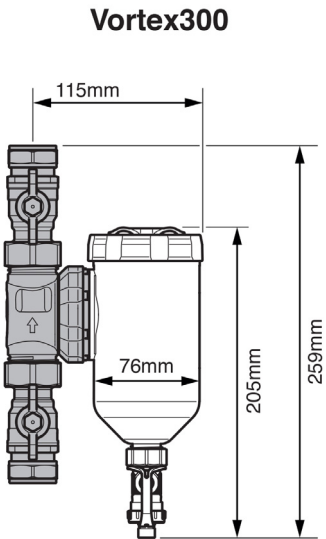
Sentinel Eliminator Vortex nutzt einen einzigartigen Vortex-Kern, um eine maximale Kontaktzeit zwischen den zirkulierenden Verunreinigungen und den leistungsstarken Neodym-Eisen-Bor-Magneten zu erreichen. Der Vortex-Kern reduziert die Wasserdurchflussrate und Turbulenz innerhalb der Einheit, um das Rückhaltevermögen von Verunreinigungen zu verbessern. Er gewährleistet außerdem, dass der Filter verstopfungsfrei bleibt. Die abgeschiedenen Verunreinigungen können einfach aus der Anlage gespült werden, indem der Magnet aus seinem Bund entfernt und das Ablassventil am Unterteil des Filters geöffnet wird.

Zusätzliche Merkmale

- Filterkammerfassungsvermögen** 300 ml
- Kompakte Gestaltung** Geringere Höhe zum einfachen Einbau in beengten Räumen
- Bleibt verstopfungsfrei** Systembetrieb wird durch vollen Filter nicht beeinträchtigt
- Manipulationssicher** Sicherheitsfunktion mit Ablass-/Tastventil
- Dosierung** Kompatibel mit Sentinel Rapid-Dose®

Technische Daten

- Maximaltemperatur** 100°C
- Maximaler Betriebsdruck** 3 bar
- Maximale Durchflussrate** 50 Liter/min
- Montage** Hauptgerät nur aufrecht montieren
– Durchfluss am Richtungspfeil ausrichten
- Anschlüsse** 22 mm Klemmverschraubung und 3/4" AG
- Gewicht** Gewicht: 1,3 kg (ohne Verpackung, inklusive Kugelhahn)



Druckverlustdiagramm - Eliminator Vortex300

